

PIATTAFORMA DI TRATTAMENTO SALZANO (VE)



Depuracque Servizi s.r.l. opera dal 1983 nel settore del recupero-smaltimento dei rifiuti speciali e tossico nocivi per conto terzi, l'attività della piattaforma polifunzionale di Salzano si è consolidata sul territorio fornendo alle aziende artigianali, industriali e di servizi, il **trattamento dei rifiuti** a base prevalentemente acquosa provenienti dalle loro lavorazioni.

Il gruppo Depuracque, nato nel 1971, sulla base dello storico know how mette a punto e aggiorna costantemente, con il supporto del proprio laboratorio chimico di **analisi e ricerca**, processi sempre adeguati ai più recenti standard di qualità richiesti dalla legislazione per il trattamento di rifiuti pericolosi e non pericolosi, speciali anche tossico-nocivi.

TIPOLOGIE DI RIFIUTI TRATTABILI

- rifiuti liquidi da laboratorio di analisi
- acque, emulsioni e morchie oleose
- oli usati
- bagni esausti a pH alcalino
- bagni esausti a pH acido
- bagni esausti contenenti rame
- bagni esausti e acque contenenti cromati
- bagni esausti da fotoincisione
- bagni esausti da decapaggio
- bagni esausti da acidatura vetro
- acido esausto da batterie
- rifiuti da laboratori fotografici
- rifiuti liquidi da industria grafica e fotolito
- bagni esausti e acque contenenti cianuri
- bagni esausti di fosfo sgrassaggio
- acque di lavaggio incollatrici
- acque da cabina di verniciatura
- acque di processo da colorifici
- acque e fanghi di bonifica
- acque contenenti glicoli
- acque contenenti sostanze biodegradabili
- acque contenenti ammoniaca
- acque e fanghi da trattamento biologico
- acque e fanghi da trattamento chimico-fisico
- percolati di discarica RSU
- acque da risanamento falda
- liquidi da trattamento frutta

Salzano



come raggiungerci

LE STRUTTURE

La piattaforma polifunzionale Depuracque Servizi di Salzano (VE), che opera con **sistema di qualità** certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001, dispone di ampie capacità di **stoccaggio**, di linee di **trattamento** chimico-fisico-biologico, filtrazione fanghi, centrifugazione, filtrazione su carbone attivo ed evaporazione con recupero e strippaggio per una **potenzialità complessiva di 180.000 t/a**.

Il cliente di Depuracque può confidare, per ogni sua esigenza di servizio, in una pronta risposta da parte di tecnici specializzati nel settore e costantemente aggiornati alle normative ambientali.

La piattaforma comprende inoltre anche una serie di **impianti pilota** quali: ultrafiltrazione, nanofiltrazione, osmosi inversa, ozonizzazione, evaporazione sotto vuoto, ossidazione con raggi UV, scambio ionico, filtrazione, adsorbimento su carboni attivi, strippaggio con aria, distillazione e quanto necessario ad applicare sempre nuove tecnologie depurative.

Il **Laboratorio Chimico**, dotato di aggiornata attrezzatura strumentale, consente la scelta di specifici reagenti e relativi dosaggi nelle diverse linee di lavorazione nell'ambito del processo più idoneo al trattamento dei rifiuti;

Nella sede di Salzano è in funzione un sistema di **telecontrollo** per il monitoraggio e l'esecuzione di interventi in tempo reale sugli impianti in esercizio; Il sistema di telecontrollo gestisce l'insieme delle funzioni di teleallarme e telesorveglianza dell'impianto, con la possibilità di visualizzazione, elaborazione e archiviazione dati.

Il cliente trova in Depuracque Servizi un supporto logistico che coordina **trasporti** e servizi di particolare complessità con impiego di una gamma di automezzi aventi autonomia di carico e dispositivi idrodinamici accessori per lavaggio e pulizia.

La collaborazione di Depuracque Servizi con la rete di impianti del Gruppo e con altri impianti nazionali ed esteri consente di soddisfare una vasta richiesta di problematiche di smaltimento garantendo una corretta gestione anche per rifiuti che non trovano trattamento nelle proprie piattaforme.

